

СИЛИКОНЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФОРМ С КАТАЛИЗАТОРОМ НА ОСНОВЕ ОЛОВА СЕРИИ Super Mold (A+B)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Состав, краткая характеристика	<ul style="list-style-type: none"> ↗ Двухкомпонентный силикон: текучая жидкая часть (Polysiloxanes, mineral fillers - компонент А) и катализатор на основе олова (Polysiloxanes, organotin compound - компонент В); ↗ Отверждается при температуре 20-23°C в течение 16 часов; ↗ Обладают средними показателями прочности на разрыв и раздир;
Применение	Силиконы Super Mold используются для формования полиуретана/ППУ/полиуретановых пластиков, эпоксидных смол, гипса, восков и бетона.

Технические характеристики

Марка	M10	M20	M25	M30	M40
Цвет (зависит от партии)	Голубой/белый	Голубой/белый	Голубой/белый	Голубой/белый	Голубой/белый
Норма катализатора, %	2-2,5	2-2,5	2-2,5	2-2,5	2-2,5
Время жизни (при температуре 23°C), мин	20	20	20	20	20
Время отверждения (при температуре 23°C), ч	1	16	16	16	16
Твердость по Шору А	10	20	25	30	40
Плотность, г/см ³	1,0	1,0	1,08	1,08	1,08
Вязкость (при температуре 23°C), сантипуаз	15000	17000	18000	25000	24000
Прочность на разрыв, МПа	≥1,8	≥2,8	≥3,2	≥3,9	≥2,8
Сопротивление раздиру, кН/м	≥20	≥20	≥25	≥31	≥18
Относительное удлинение при разрыве, %	≥520	≥520	≥520	≥490	≥390
Линейная усадка, %	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2

Описание серии	Формовочные силиконы серии Super Mold , представляют собой текучие жидкости с твердостью 10-40 по Шору А после отверждения. В случае, если изделие крупное и требуется составная форма, необходимо использовать силикон с большей твердостью при ее изготовлении. Соответственно, мягкий силикон нужно применять для форм со сложным рисунком и мелкими деталями. Количество добавляемого в смесь отвердителя зависит от потребностей клиентов. Большее количество может быть добавлено для ускорения отверждения и быстрой выемки изделия, а меньшее – для противоположного эффекта.
Рекомендации по использованию	<ol style="list-style-type: none"> 1. Хорошо размешайте базу (компонент А) перед использованием в заводской упаковке; 2. Тщательно взболтайте контейнер с отвердителем (компонент В); 3. Всегда делайте первый небольшой пробный замес для ознакомления с материалом; 4. Отмеряйте компоненты только весами шагом в 1 грамм и менее; 5. Норма катализатора 2-2,5% по весу (1,8% в случае необходимости увеличения времени жизни); 6. Отмерьте необходимое количество базы и катализатора в два чистых контейнера для смешивания; 7. При увеличении температурного режима и нормы катализатора происходит быстрое отверждение материала и наоборот; 8. Смешайте базу и катализатор, перемешивая палочкой, до достижения однородности цвета. Тщательно промешайте смесь по стенкам и дну контейнера. 9. Хотя чаще всего не требуется проводить дегазацию материала ввиду его низкой вязкости, в некоторых случаях, возможно ее произвести. 10. Медленно заливайте смешанный (либо смешанный и дегазированный) материал тонкой струей в одну точку формы, чтобы смесь равномерно растеклась по рисунку. Это минимизирует появление воздушных пузырей в материале. В первую очередь, рекомендуется залить материал на рисунок, что позволит сократить возможность появления пузырей в ответственных местах формы. Для улучшения разделения на изделие может быть нанесен восковой разделительный агент. 11. Позвольте материалу отвердиться в течение 16 часов при температуре 20-23°C до того, как извлекать изделие из формы. 12. Для наилучших результатов позвольте форме отвердиться на воздухе в течение еще 24 часов.
Срок годности	12 месяцев с момента производства при условии хранения в оригинальной герметичной упаковке. Утилизируется как бытовой отход.
Меры предосторожности и первая помощь	<p>Материал только для профессионального использования! Катализатор при вдыхании и контакте с кожей, глазами вреден для здоровья. Может вызвать аллергическую реакцию.</p> <p>Работайте при достаточной вентиляции. Носите защитные очки, респиратор, резиновые перчатки, чтобы минимизировать риск контакта с кожей. <u>Носите только виниловые перчатки!</u> (перчатки из латекса будут ингибировать процесс отверждения).</p> <p>Предохранять от воздействия прямых солнечных лучей и нагревания компонентов свыше +50°C.</p> <p>Держать вдали от раскаленных предметов и открытого огня.</p> <p>Не давать детям.</p> <p>При вдыхании: удалить источник(и) загрязнения и вывести пострадавшего на свежий воздух. Немедленно обратиться к врачу. При контакте с глазами: промыть глаза большим количеством воды. Если раздражение не проходит, обратиться за медицинской помощью. При контакте с кожей: протереть бумажной салфеткой, тщательно промыть водой с мылом; снять загрязненную одежду и постирать ее перед повторным использованием. Обратиться за медицинской помощью при появлении сыпи.</p> <p>При проглатывании: не вызывать рвоту без инструкций врача. Немедленно обратиться за медицинской помощью.</p>
Производитель	LianHuan Group Limited, Китай