

ИНСТРУКЦИЯ

Силагерм серии 6000

Процесс использования:

Компаунды серии Силагерм 6000 подходят для всех основных видов формования: открытой заливки монолитной формы, обмазки и заливки под кожу.

1. Модель и оснастка (опалубка) предварительно обрабатывается антиадгезивом для избежания залипания материала и высушивается на воздухе не менее 20 минут. В качестве разделителя мы рекомендуем смазки на восковой основе. В нашем ассортименте есть восковая антиадгезионная смазка в аэрозоли Вc-M.
2. Заливки производят при температуре компонентов и помещения не ниже +20⁰С. Если материал находился при температуре ниже + 20⁰С и даже при минусовой температуре, настоятельно рекомендуем перед использованием занести материал в теплое помещение, желательно + 22-24⁰С и выдержать при этой температуре не менее суток.
3. **Каждый из компонентов тщательно перемешивают в таре поставки, отстаивают в течении 10 минут. ВАЖНО!!! Просим обратить Ваше внимание на этот пункт, т.к. при хранении допускается расслоение компонентов и, чтобы избежать неприятных ситуаций в виде неотвержденных или полукотвержденных липких форм, тщательно перемешайте каждый из компонентов в течении 5-7 минут перед их смешением.**
4. Затем компоненты А и В смешиваются в соотношении указанным в таблице в зависимости от марки в чистой сухой по весу, вручную либо миксером, в течение 1-2 минут. Смесь переливается во вторую чистую сухую емкость и ещё раз перемешивается 15-20 секунд. Это необходимо для того, чтобы уйти от непромесов. Если нет возможности перелить в другую емкость, то необходимо тщательно перемешивать, поднимая смесь со дна и снимая со стенок. Целесообразно после смешения дать 2-3 минуты на выход захваченных пузырьков воздуха или откакумировать материал.

ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ!!! После смешивания компонентов происходит постепенное нарастание вязкости компаунда до гелеобразного состояния. Время, в течение которого смесь остаётся текучая, меньше жизнеспособности компаунда.

Время смешивания компонентов и использование компаунда Силагерм 90,95 необходимо сократить, так как потеря текучести композиции при определенных условиях может составить менее 5 минут.

ОТВЕРЖДЕНИЕ. Отверждение формы до съёма в течение указанного в таблице времени происходит при комнатной температуре (+23⁰ С). Не рекомендуется проводить отверждение при температуре ниже +18⁰ С. Дополнительное отверждение. После установленного срока полимеризации выдержка формы при +65⁰ С в течении 4-8 часов повысит физические свойства и характеристики материала.

Рекомендации: ВАЖНО! Жидкие полиуретаны чувствительны к влажности и будут абсорбировать влагу из воздуха, поэтому работайте с материалом только в помещениях с пониженной влажностью. Время жизни неиспользованного продукта резко уменьшается после открытия упаковки, поэтому оставшиеся компоненты должны быть использованы как можно быстрее. Инструменты и контейнеры для смешивания должны быть чистыми и сделаны из металла, стекла или пластика.

Хранение: Материалы должны храниться при комнатной температуре (+22-23⁰ С) в помещении с небольшой влажностью.

Безопасность: Компонент А раздражает глаза и кожу. Избегайте продолжительного или повторяющегося контакта с кожей. Если это произошло, промойте глаза водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. При попадании компонента на кожу смойте теплой водой с мылом.

Компонент В является преполимером. При обращении с компонентом В следуйте мерам предосторожности при работе с изоцианатами: наденьте защитные очки, резиновые перчатки, одежду с длинными рукавами, чтобы минимизировать риск контакта с кожей. При попадании компонента на кожу смойте теплой водой с мылом. Пары, которые могут быть значительными если полимер нагревается или распыляется, вызывают повреждение лёгких и излишнюю возбудимость. Используйте компонент только при хорошей вентиляции помещения. Контакт с кожей и глазами вызывает тяжёлое раздражение. Промойте глаза водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью.

ТАБЛИЦА ХАРАКТЕРИСТИК:

Марка	Твердость по Шору А	Соотнош. (по весу)	Время жизни при 20С, мин.	Время отверж., * час	Плотность г/см ³	Вязкость основной пасты. По вязкозиметру ВЗ-246	Удлинение при разрыве, %	Предел прочности и на разрыв, МПа	Усадка, % менее	липкость пленки
Незаполненные формовочные полиуретаны										
Силагерм 6030 V	30±3	1А:1В	50-90	24-36	1,03±0,03	40-140 сек	600-1200	3,0-5,0	0,2	не более 24 часов
Силагерм 6030	35±5		50-90	24-36	1,03±0,03	40-140 сек	600-1200	3,0-5,0		
Силагерм 6040	45±5		40-80	24-36	1,03±0,03	40-140 сек	600-1000	4,0-6,0		
Силагерм 6050 E	55±5		40-80	16-24	1,04±0,04	70-150 сек	600-1000	6,0-8,0		
Силагерм 6050 П	55±5		40-80	24-36	1,04±0,04	70-150 сек	600-1000	6,0-8,0		
Силагерм 6060 E	60-65		30-60	16-24	1,04±0,04	150-300 сек	600-1000	7,0-10,0		
Силагерм 6060 П	60-65		30-60	24-36	1,04±0,04	150-300 сек	600-1000	7,0-10,0		
Силагерм 6070 А	70-75		20-40	12-24	1,04±0,04	200-350 сек	300-500	7,0-10,0		
Силагерм 6080 А	80-85		8-20	2-6	1,04±0,04	300-400 сек	250-500	8,0-12,0		
Силагерм 6070 E	70-75	1А:2В	20-40	12-24	1,04±0,04	200-350 сек	550-750	8,0-12,0	0,2	не более 6 часов
Силагерм 6070 П	70-75		10-25	12-24	1,04±0,04	200-350 сек	550-750	8,0-12,0		
Силагерм 6080	80-85		10-25	2-6	1,04±0,04	300-400 сек	350-500	10,0-12,5		
Силагерм 6090	90-95		6-15	2-6	1,04±0,02	400-600 сек	250-400	13,0-15,0		
Силагерм 6095	95-98		5-15	2-6	1,04±0,02	400-600 сек	250-400	13,0-15,0		
Указанные значения показателей получены на отвакуумированных образцах после 5 дн. при комнатной температуре(20°С) и влажности 55%										
*Временем отверждения мы подразумеваем время через которое материал можно снимать с формы. Полный набор своих свойств формы изготовленные из полиуретанов серии Силагерм 6000 набирают в течении 120 часов (5 суток) и только через это время мы рекомендуем форму использовать по назначению.										