



ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ КОМПАУНД АДВАФОРМ

ТУ 2257-159-22736960-2013

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ОПИСАНИЕ	эластичный монолитный материал холодного отверждения
ПРИМЕНЕНИЕ	– изготовление эластичных форм при производстве искусственного камня, тротуарной плитки, различных архитектурных и художественных изделий из бетона, гипса, цемента; – изготовление изделий технического назначения.
ПРЕИМУЩЕСТВА	– высокие физико-механические свойства материала; – возможность переработки машинным или ручным способом при температуре 15-30°C; – низкая вязкость компонентов и их хорошая совместимость; – возможность ускоренного отверждения при нагреве до 60-80°C; – соотношение по массе и объему для большинства марок 1:1; – идеальное копирование фактуры модели, возможность получения изделий со сложным рельефом и отрицательными уклонами; – количество рабочих циклов формования до 700-1000 в зависимости от используемого материала; – практически не имеет усадки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Твердость по Шору А (ГОСТ 263)	Соотношение компонентов А:Б	Цвет	Время жизни композиции	Время отверждения	Плотность	Относительное удлинение при растяжении (ГОСТ 270)	Разрушающее напряжение при растяжении (ГОСТ 270)	Разрушающее напряжение при раздире (ГОСТ 262)
	усл.ед	По массе и объему	-	мин	ч	г/см ³	%	МПа, не менее	Н/мм, не менее
марка 10	10±3	1:1	От белого до розового	30-40	24	1,0	900	1,1	4
марка 20	20±5	1:1		30-40	12	1,0	600	2,0	6
марка 30	30±5	1:1		25-40	12	1,0	650	3,0	7
марка 40	40±5	1:1		15-25	12	1,0	550	4,0	9
марка 50	50±5	1:1		15-20	12	1,0	500	5,5	15
марка 60	60±5	1:1		15-20	12	1,0	450	6,0	18
марка 70	70±5	1:1		15-20	12	1,0	400	9,0	20
марка 80	80±5	1:2,5	от св.желтого до желтого	30-40	12	1,0	350	14,0	25
Комплекты			кг	6, 10, 20					

Физико-механические показатели получены после 7 дней выдержки образцов при комнатной температуре (23±2)°C

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

Компоненты хранят в условиях, исключающих увлажнение, при температуре помещения и транспортируют при температуре окружающей среды, в условиях, исключающих попадание влаги. **Компонент Б может закристаллизоваться при пониженной температуре, в этом случае перед использованием его необходимо разогреть при температуре (60-70)°C до полного расплавления (компонент должен быть полностью прозрачным) сухим теплом, а затем выдержать до достижения комнатной температуры. Если его не охладить, то время жизни композиции уменьшится.**

Для предотвращения контакта с влагой воздуха упаковка с используемыми компонентами должна быть герметично закрыта, а остаток компонента должен быть переработан в минимальные сроки.

Гарантийный срок хранения компонентов А и Б в оригинальной упаковке – 6 месяцев с момента изготовления. Если по истечении гарантийного срока хранения технологическая проба компонентов соответствует норме,

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Компоненты А и Б – вещества 3-го класса опасности по ГОСТ 12.1.007-76. Работу с компонентами следует производить в спецодежде (х/б халат, х/б костюм), резиновых или х/б перчатках с работающей приточно-вытяжной вентиляцией. Контакт компонентов с кожей или слизистой оболочкой глаз может вызвать раздражение. При попадании компонентов в глаза необходимо их промыть водой в течение 15 минут и обязательно обратиться к врачу, при попадании на открытые участки кожи их следует удалить ватным тампоном и тщательно вымыть теплой водой с мылом. ПУ компаунд Адваформ относится к малоопасному материалу, взрыво- и пожаро- безопасному. Не выделяет в процессе эксплуатации при обычных условиях токсичных веществ.



ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ КОМПАУНД АДВАФОРМ

ТУ 2257-159-22736960-2013

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ

Подготовка компаунда к работе.

Компаунд в отвержденном состоянии представляет собой эластичный монолитный материал от белого до розового цвета. По согласованию с заказчиком цвет может быть изменен. Компаунд Адваформ состоит из 2-х компонентов: компонента А и компонента Б в заданном соотношении.

Оптимальная температура помещения для изготовления компаунда - не ниже 20°C.

Непосредственно перед применением **компонент А следует тщательно перемешать до однородного состояния**, так как при хранении возможно его расслоение.

Компонент Б может закристаллизоваться при пониженной температуре, в этом случае перед использованием разогрейте его при температуре (60-70)°С до полного расплавления (компонент должен быть полностью прозрачным), а затем рекомендуется выдержать до достижения комнатной температуры. Если его не охладить, то время жизни композиции уменьшится.

Компоненты необходимо беречь от влаги! Хранить в герметично закрытой таре!

Заливка компаунда.

Смешение компонентов следует производить в чистой сухой емкости механическим способом с помощью низкооборотной лопастной мешалки (например, электродрели) или вручную.

В емкость для смешения взвешивается необходимое количество компонента А, затем добавляется в соответствии с соотношением количество компонента Б. Смесь сразу же перемешивается в течение минуты до однородного состояния.

После смешения компонентов жидкая смесь выливается в подготовленную форму или модель. Форма и модель должны быть чистыми, сухими и хорошо обработанными разделительной смазкой. В качестве разделительной смазки могут быть использованы силиконовые, восковые, парафиновые смазки, солидол, циатим 221. Для рельефообразующих матриц модели могут быть изготовлены из гипса, бетона, дерева, пластмасс, полиуретанового компаунда и т.п.

Время отверждения формы до съема – 12 часов при комнатной температуре, за исключением Адваформ марки 10 (20-24 ч). При получении больших изделий возможна послойная заливка. Время выдержки до пуска готового материала в эксплуатацию **не менее 3-х суток**. Для пуска готового материала в эксплуатацию через сутки и повышения физико-механических характеристик можно выдержать материал при (60-70)°С 4-6 часов.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

Компоненты хранят в условиях, исключающих увлажнение, при температуре помещения и транспортируют при температуре окружающей среды, в условиях, исключающих попадание влаги.

Компонент Б может закристаллизоваться при пониженной температуре, в этом случае перед использованием его необходимо разогреть его при температуре (60-70)°С до полного расплавления (компонент должен быть полностью прозрачным), а затем рекомендуется выдержать до достижения комнатной температуры. Если его не охладить, то время жизни композиции уменьшится.

Для предотвращения контакта с влагой воздуха упаковка с используемыми компонентами должна быть герметично закрыта, а остаток компонента должен быть переработан в минимальные сроки.

Гарантийный срок хранения компонентов А и Б в оригинальной упаковке – 6 месяцев с момента изготовления. Если по истечении гарантийного срока хранения технологическая проба компонентов

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Компоненты А и Б – вещества 3-го класса опасности по ГОСТ 12.1.007-76. Работу с компонентами следует производить в спецодежде (х/б халат, х/б костюм), резиновых или х/б перчатках с работающей приточно-вытяжной вентиляцией. Контакт компонентов с кожей или слизистой оболочкой глаз может вызвать раздражение. При попадании компонентов в глаза необходимо их промыть водой в течение 15 минут и обязательно обратиться к врачу, при попадании на открытые участки кожи их следует удалить ватным тампоном и тщательно вымыть теплой водой с мылом.

ПУ компаунд Адваформ относится к малоопасному материалу, взрыво- и пожаро- безопасному. Не выделяет в процессе эксплуатации при обычных условиях токсичных веществ.