

PLASTICREATE (P-cast A02 + P-filler art)



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Описание системы	Акриловая смола на водной основе реагируя с соответствующим наполнителем, образует твердую массу, которая за короткое время достигает механических характеристик в несколько раз превышающих классические продукты на водной основе. 50% механических характеристик достигается после 15 часов при температуре около 20°C. Акриловая система может быть наполнена пигментами на основе оксида железа, алюминиевой пудрой или различными инертными наполнителями для придания желаемого внешнего вида продукту. Добавление различных наполнителей пропорционально уменьшает механические свойства продукта.			
Применение	Архитектурные элементы различных размеров. Может иметь различную плотность и внешний вид камня или металла, в зависимости от наполнителей. Материал огнеустойчив.			
Метод использования	Возможно использовать материал: -заливкой в форму; -получение слоя материала различных толщин или литые цельковых изделий; -использование в толще материала для упрочнения получаемых слоев стекловолокна и тканей различных типов; -нанесение кистью слоями до получения желаемой толщины. Отверждение при комнатной температуре.			
Технические характеристики				
Состояние	P-cast A02 - смола (вязкая жидкость), P-filler art -наполнитель (порошок)			
Цвет смолы P-cast A02	Бело-молочный			
Цвет наполнителя P-filler art	Белый, серый			
Физические характеристики				
Вязкость смолы (при 25°C)	Ю-10-50	мПа*сек	30-50	
Плотность смолы (при 25°C)	Ю-10-51 (ASTM D 1475)	г/мл	1,01-1,08	
Плотность наполнителя		г/мл	1,3-1,4	
Соотношение компонентов P-cast A02 / P-filler art			по весу	45-55 / 100
Максимальная толщина отливки (слоя)			Без ограничения	
В ходе реакции	Время жизни (при 25°C)	Ю-10-73 (*)	мин	30-34
	Начальная вязкость (при 25°C)	Ю -10-50	мПа*сек	1000-1400
	Время жизни (4000 мПа*сек при 25°C)	Ю -10-50	мин	22-30
	Время застывания (при 25°C)	Ю -10-50a (UNI 8701)	мин	50-60
	Время формования		час	4-15
	Пост-отверждение	40°C	час	15
Характеристики конечной системы (см. примечание)	Цвет	Белый		
	Возможность машинной обработки			прекрасная
	Плотность	Ю-10-54 (ASTM D 792)	г/мл	1,5-1,55
	Твердость	Ю-10-58 (ASTM D 2240)	по Шору D	82-86
	Негорючесть	Ю -10-68 (класс горючести UL 94 V-0)	мм	при толщине 1,6
	Термостойкость		°C	250
	Увеличение размера после выемки из формы		%	< 0,1
	Линейная усадка после 1 месяца	Ю -10-74 а	%	0,15-0,2
	Сопротивление изгибу, 7 дней при комнатной температуре	ASTM C293	МН/м ²	7-9
	Сопротивление изгибу, 1 месяц при комнатной температуре	ASTM C293	МН/м ²	9-11
	Сопротивление изгибу после 30 дней в воде	ASTM C293	МН/м ²	9-11
	Деформация при разрыве	ASTM C293	%	1,5-1,8

