

СИЛИКОНЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФОРМ

Серия силиконов с катализатором на основе олова Alcorsil (A + B)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

| | |
|-----------------------------------|---|
| Краткая характеристика | <ul style="list-style-type: none">• Двухкомпонентный силиконы: текучая жидкая часть (компонент А) и катализатор на основе олова (компонент В) ;• Отверждается при комнатной температуре в течение 4-6 часов;• Материалы серии характеризуются исключительной текучестью и простотой в использовании, легкостью выемки изделия;• Обладают высокими показателями прочности на разрыв и раздир;• Высокая тиражеустойчивость. |
| Применение | Силиконы Alcorsil используются для формования полиуретана/ППУ/полиуретановых пластиков, эпоксидных смол, гипса, восков и бетона. Материалы серии применяются для создания свечей и гипсовых статуэток, игрушек, мыла, скульптур различных форм и т.д. |
| Технические характеристики | |

| Марка | Alcorsil 315 | Alcorsil 325 | Alcorsil 330 | Alcorsil 340 |
|--|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Цвет | синий | красный | белый | белый |
| Соотношение смешения,(база А: катализатор В),% | 100:5 | 100:5 | 100:5 | 100:5 |
| Время жизни (при температуре 25°C), мин | 25-40 | 25-40 | 25-40 | 25-40 |
| Время отверждения (при температуре 25°C), час | 4-6 | 4-6 | 4-6 | 4-6 |
| Твердость по Шору А | 15±2 | 25±2 | 30±2 | 40±5 |
| Плотность, г/см ³ | 1,08 | 1,08 | 1,08 | 1,08 |
| Вязкость (при температуре 25°C), сантипуаз | 10000±2000 | 20000-25000 | 22000-25000 | 10000±2000 |
| Предел прочности при растяжении, кгс/см ² | 25-30 | 35-39 | 40±5 | 40±5 |
| Прочность на разрыв, кгс/см | 14-16 | 24-28 | 24-28 | 18±2 |
| Относительное удлинение при разрыве, % | 380-450 | 400-450 | 400-500 | от 180 |
| Линейная усадка, % | <1 | <1 | <1 | <1 |

| | |
|--------------------------------------|---|
| Описание серии | <p>Формовочные силиконы серии Alcorsil, так называемые двухкомпонентные силиконовые каучуки, отверждающиеся при комнатной температуре, характеризуются исключительной текучестью и удобны в работе.</p> <p>При добавлении 3% отвердителя время работы смеси увеличивается до 50-60 минут, а время формования до 6-8 часов. Устойчивые к деформациям, высоким температурам, кислотам и щелочам, а также к расширению, гибкие силиконовые формы используются для тиражирования различных изделий.</p> <p>Данные продукты представляют собой текучие жидкости с твердостью 15-40 по Шору А после отверждения. В случае, если изделие крупное и требуется составная форма, необходимо использовать силикон с большей твердостью при ее изготовлении. Соответственно мягкий силикон нужно применять для форм со сложным рисунком и мелкими деталями. Количество добавляемого в смесь отвердителя зависит от потребностей клиентов. Большее количество может быть добавлено для ускорения отверждения и быстрой выемки изделия, а меньшее – для противоположного эффекта.</p> <p>ЗАМЕЧАНИЕ. Для создания особо мягких форм или форм со сложным рисунком и тонкими деталями можно добавить 5-10% силиконового масла, чтобы улучшить эластичность формы для удобства выемки изделия. Но надо учитывать, что его введение резко ухудшает физико-механические свойства материала.</p> |
| Рекомендации по использованию | <ol style="list-style-type: none">1. Хорошо размешайте базу (компонент А) перед использованием в заводской упаковке;2. Тщательно взболтайте контейнер с отвердителем (компонент В);3. Пропорция для смешения – 100А : 5В по весу(3% в случае необходимости увеличения времени жизни);4. Отмерьте необходимое количество базы в чистый контейнер для смешивания;5. Отмерьте нужное количество катализатора в контейнер;6. Смешайте базу и катализатор, перемешивая палочкой, до достижения однородности цвета. Тщательно промешайте смесь по стенкам и дну контейнера.7. Хотя чаще всего не требуется проводить дегазацию материала ввиду его низкой вязкости, в некоторых случаях, возможно, ее произвести. Поместите контейнер в вакуумную камеру при |

| | |
|----------------------|---|
| | <p>давлении 737 мм ртутного столба и откачайте захваченный в смеси воздух. Материал будет подниматься, а когда достигнет высшей точки, то опадет в контейнере. Для предотвращения вытекания материала за пределы контейнера, возможно, понадобится прервать (изменить параметры) вакуумирования. Держите смесь под вакуумом в течение 2-3 минут.</p> <ol style="list-style-type: none"> 8. Медленно запустите воздух в вакуумную камеру. Как только в камере восстановится атмосферное давление, снимите крышку и выньте контейнер. 9. Медленно заливайте смешанный (либо смешанный и дегазированный) материал равномерной струей в одну точку формы, чтобы смесь равномерно растеклась по рисунку. Это минимизирует появление воздушных пузырей в материале. В первую очередь рекомендуется залить материал на рисунок, что позволит сократить возможность появления пузырей в ответственных местах формы. Для улучшения разделения на изделие может быть нанесен разделительный агент для форм. 10. Позвольте материалу отвердиться в течение 2-4 часов при температуре 24°C до того как извлекать изделие из формы. Постотверждение при высоких температурах не рекомендуется для этого материала. 11. Для наилучших результатов позвольте форме отвердиться на воздухе в течение еще 24 часов перед использованием ее в производстве. |
| Срок годности | Двенадцать месяцев с момента производства при условии хранения при температуре 23 °С в оригинальной герметичной упаковке. |
| Первая помощь | <p>При вдыхании: Удалить источник(и) загрязнения и вывести пострадавшего на свежий воздух. Немедленно обратиться к врачу.</p> <p>При контакте с глазами: Промыть глаза большим количеством воды. Если раздражение не проходит, обратиться за медицинской помощью.</p> <p>При контакте с кожей: Тщательно промыть водой с мылом; снять загрязненную одежду и постирать ее перед повторным использованием. Обратиться за медицинской помощью при появлении сыпи.</p> <p>При проглатывании: Не вызывать рвоту без инструкций врача. Немедленно обратиться за медицинской помощью.</p> |